

HYBRID S451H

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

Ravago Manufacturing Americas

Technical Data

产品说明

HYBRID S451H 是一种聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯(PC+ABS)产品。 它可以通过注射成型进行加工,在北美洲有供货。

特性包括:

- 阻燃/额定火焰
- 通过 ROHS 认证
- Flame Retardant
- 高流动性

总览

特性	• 流动性高	• 阻燃性
RoHS 合规性	• RoHS 合规	
UL 文件号	• E157012	
形式	• 粒子	
加工方法	• 注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.25 g/cm ³		ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (260°C/2.16 kg)	20 g/10 min		ASTM D1238
收缩率 - 流动 (0.125 mm)	0.50 到 0.70 %		ISO 294-4
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (断裂)	63.0 MPa		ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	45 %		ISO 527-2
弯曲模量	2550 MPa		ISO 178
弯曲应力	84.0 MPa		ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度	46 kJ/m ²		ISO 180
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	107 °C		ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	94.0 °C		ISO 75-2/A
维卡软化温度	110 °C		ISO 306
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.5 mm)	V-0		UL 94